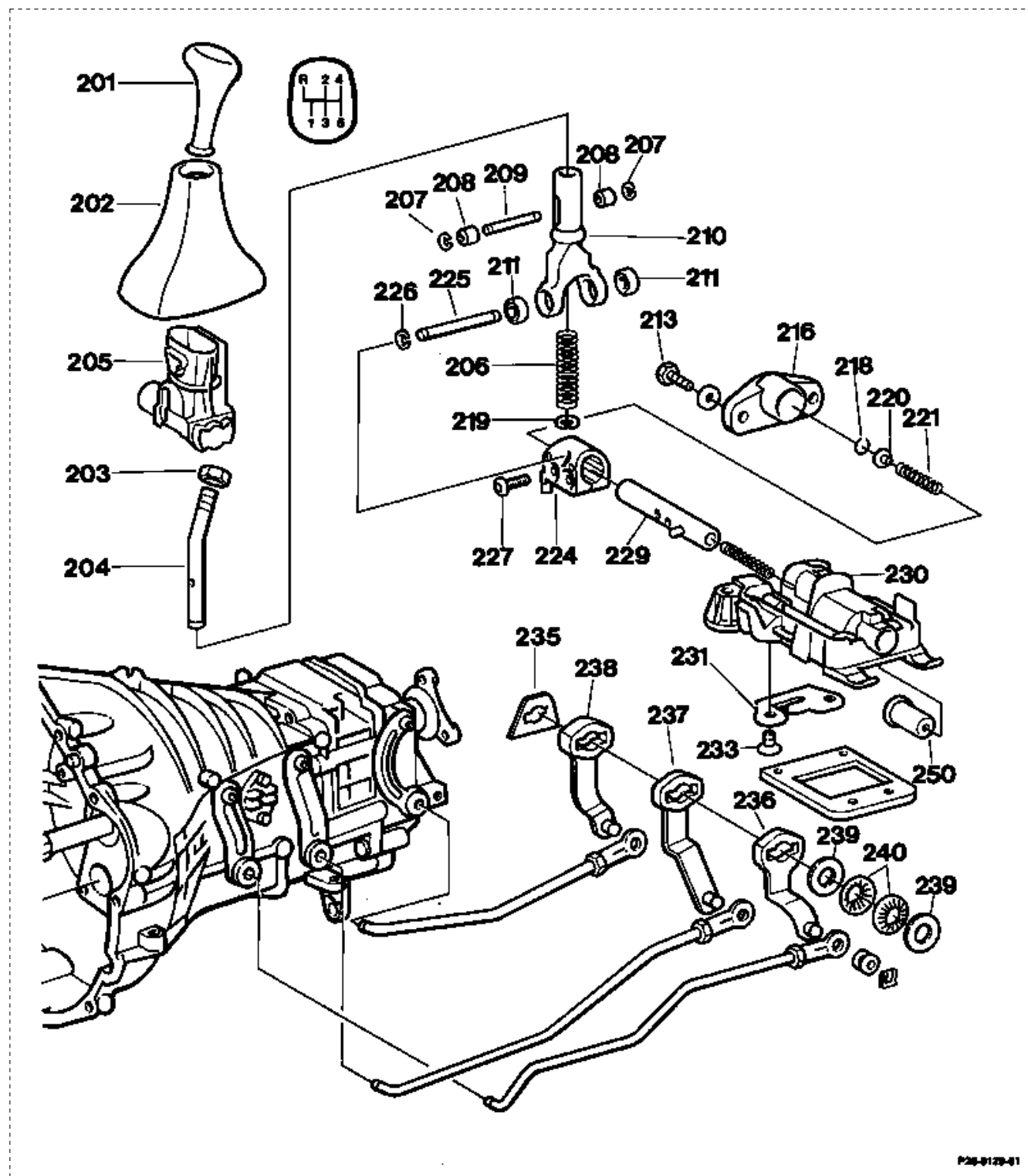


Vorausgegangene Arbeiten:
Mittelschaltung ausgebaut.

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
Richtzeiten
26-6621, 26-6620,



Fixieren der Schalthebel

Anschlagblech (231)

Fixierbolzen (X, Selbstanfertigung)
einschieben.

Innentorxschrauben (233) herausschrauben,
10 Nm.

Lagerdeckel (216)	selbstsichernde Sechskantschrauben (213) heraus-schrauben, erneuern, 8 Nm, von dem Lagerbock (230) abnehmen.
Bolzen (225)	aus-, eindrücken, dazu Sicherung (226) abnehmen, erneuern.
Anschlagfinger (224)	mit Reißnadel markieren, Innentorxschrauben (227) herausdrehen, 10 Nm, Träger (205), Gabelkopf (210) und Anschlagfinger (224) zusammen vom Schaltrohr (229) abnehmen (Einbauhinweis Ziffer 7 beachten).
Zylinderstift (209)	aus-, einbauen, dazu Sicherung (207) und Buchsen (208) abnehmen, Teile prüfen.
Schalthebel (204)	Sicherung (219) erneuern, Feder (206) und Gabelkopf (210) abnehmen, Einbaurichtung beachten.
Schaltrohr (229)	Sicherung (218) erneuern, Scheibe (220) und Feder (221) abnehmen.
Schaltzwischenhebel (236, 237, 238)	zusammen mit Scheiben (239), Tellerfeder (240) und Kunststoffscheibe (235) einbauen, Zentrierdorn (Y, Selbstanfertigung).
Kunststoffscheibe (235) und Buchse (250)	auf Verschleiß prüfen.

Anziehdrehmomente (Nm)

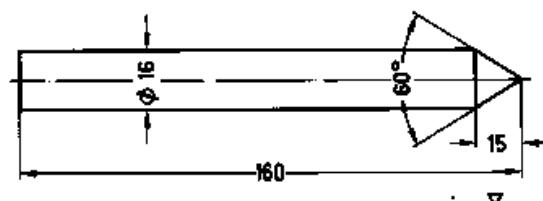
Anschlagblech	10
Lagerdeckel	8
Anschlagfinger	10

Handelsübliches Werkzeug

Schraubendrehereinsatz 3/8" Vierkant, Torx	z. B. Firma Hazet, D-5630 Remscheid Bestell-Nr. 8802-T 25 8802-T 30
--	--

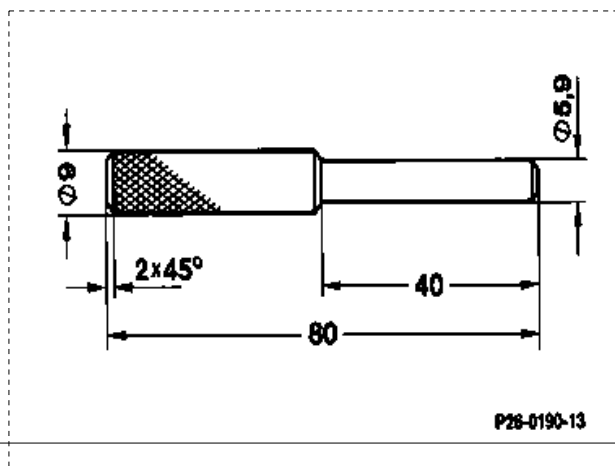
Werkzeug zur Selbstanfertigung

Zentrierdorn (Y)



P28-0198-13

Fixierbolzen (X)



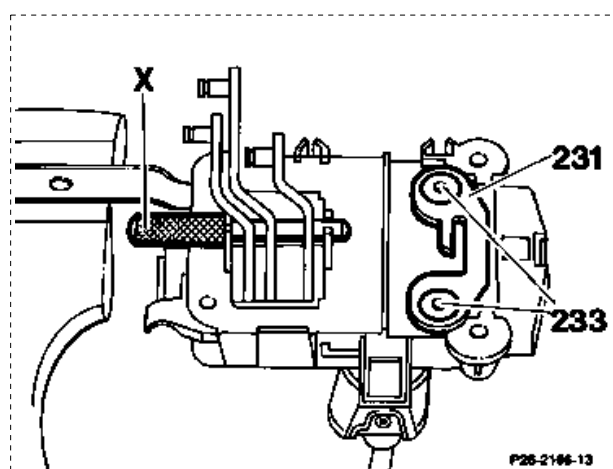
Zerlegen, Zusammenbauen

1 Fixierbolzen (X) in die Schaltzwischenhebel einschieben.

2 Innentorxschrauben (233) vom Anschlagblech (231) herausschrauben und Anschlagblech abnehmen.

Einbauhinweis

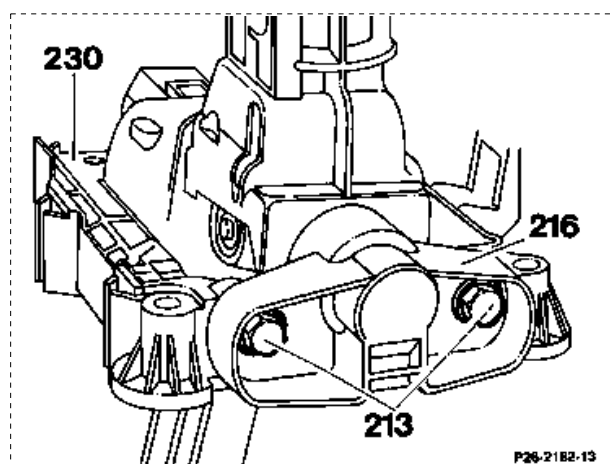
Innentorxschrauben (233) mit 10 Nm festziehen.



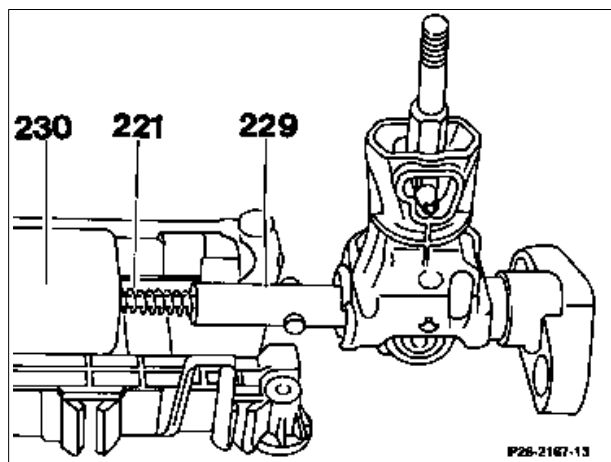
3 Sechskantschrauben (213) herausschrauben.

Einbauhinweis

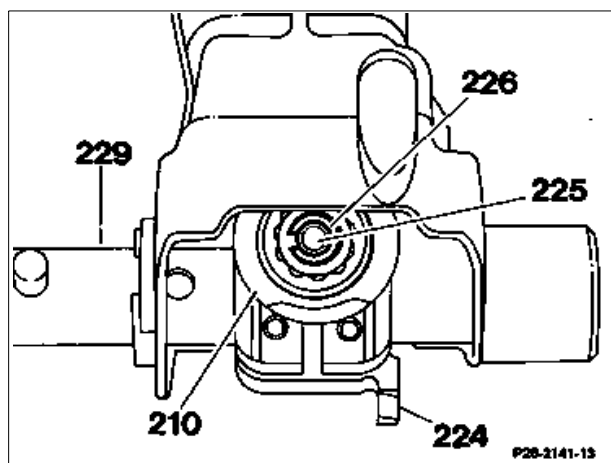
Sechskantschrauben (213) mit 8 Nm festziehen.



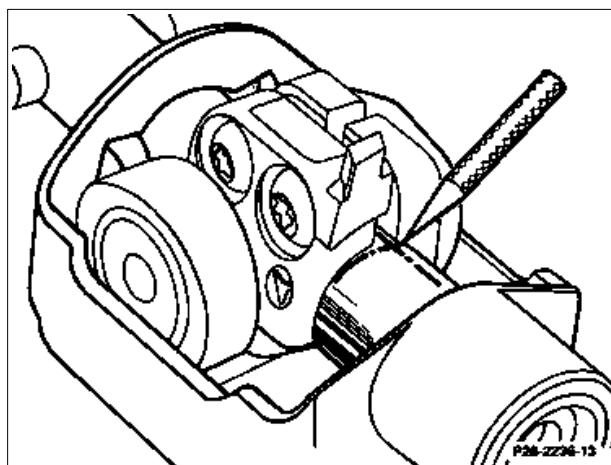
4 Lagerdeckel (216) und Schaltrohr (229) komplett mit Feder (221) aus dem Lagerbock (230) herausziehen.



5 Sicherung (226) abnehmen und Bolzen (225) aus dem Gabelkopf (210), Anschlagfinger (224) und Schaltrohr (229) herausdrücken.



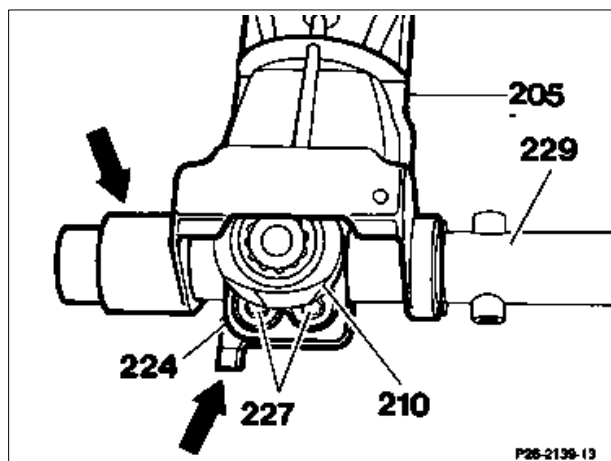
6 Stellung des Anschlagfingers auf dem Schaltrohr mit einer Reißnadel markieren.



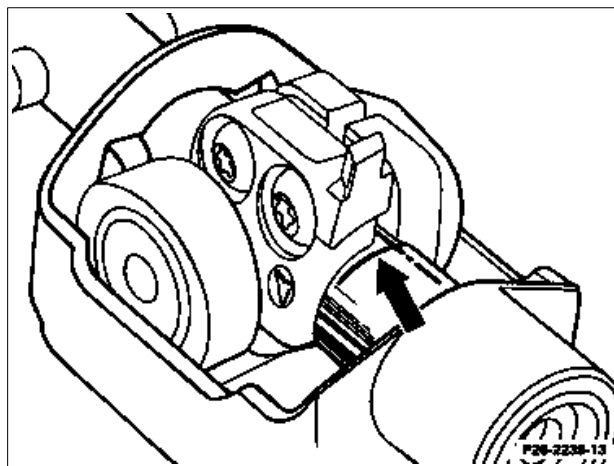
7 Innentorxschrauben (227) heraus-schrauben, Träger (205), Gabelkopf (210) und Anschlagfinger (224) zusammen vom Schaltrohr (229) abnehmen.

Einbauhinweis

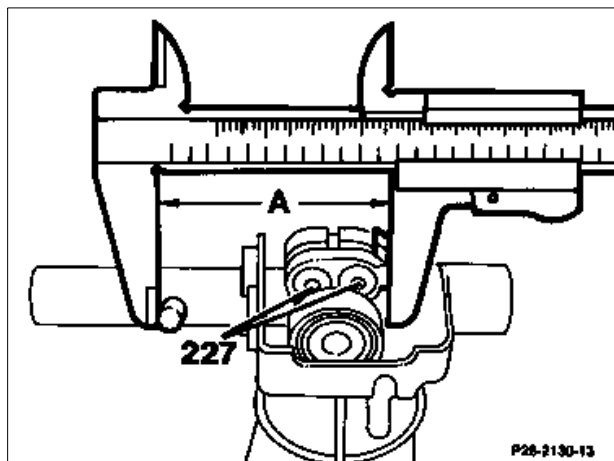
Anschlagfinger (224) so einbauen, daß der Finger (Pfeile) und der breite Bund des Trägers (205) auf der gleichen Seite sind.



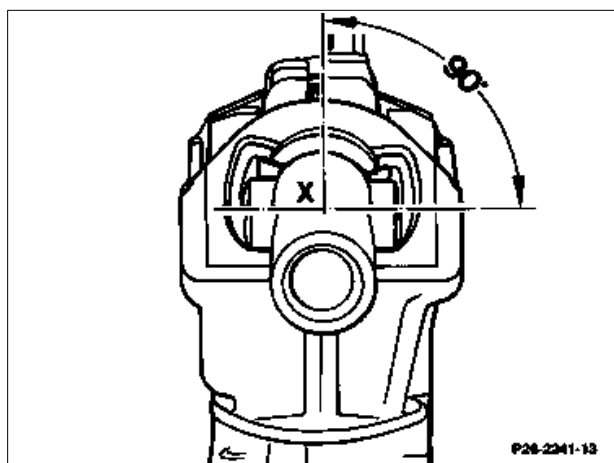
Anschlagfinger so ausrichten, daß er mit den Markierungsstrichen (Pfeil) übereinstimmt.



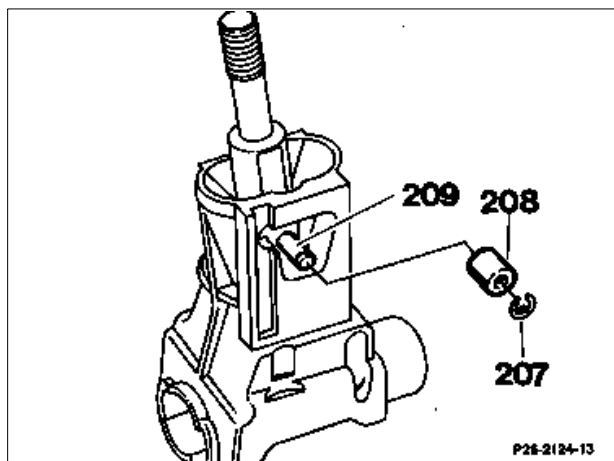
Innentorxschrauben (227) mit 10 Nm anziehen und das Maß "A" (62 mm) kontrollieren.



Rechtwinkeligkeit an der Linie "X" kontrollieren

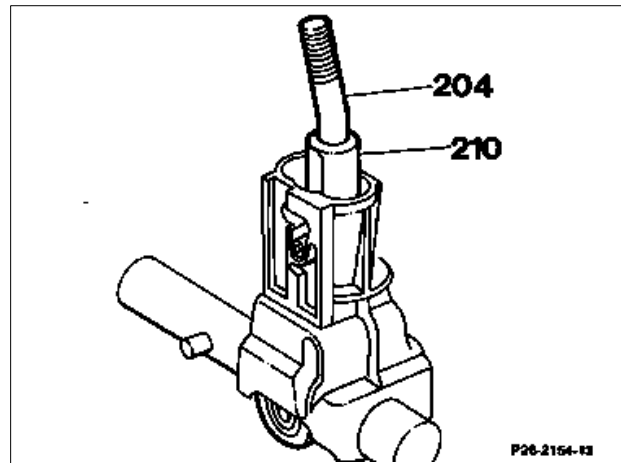


8 Schalthebel hochziehen und Sicherung (207) abnehmen. Buchse (208) abziehen und Zylinderstift (209) mit einem Dorn vorsichtig Herausschlagen.

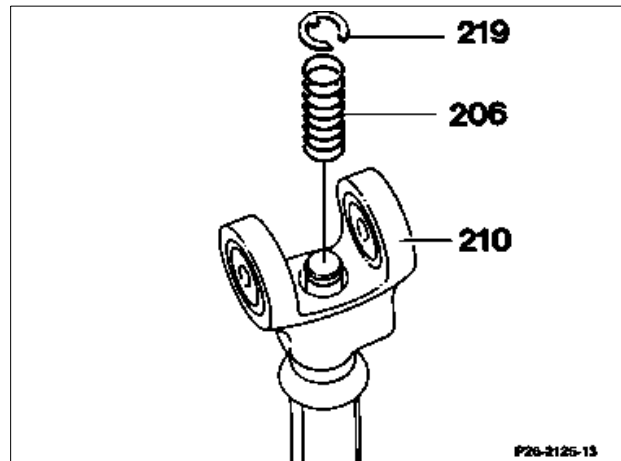


Einbauhinweis

Schalthebel (204) so in den Gabelkopf (210) einschieben, daß die Kröpfung in Fahrtrichtung nach hinten zeigt.



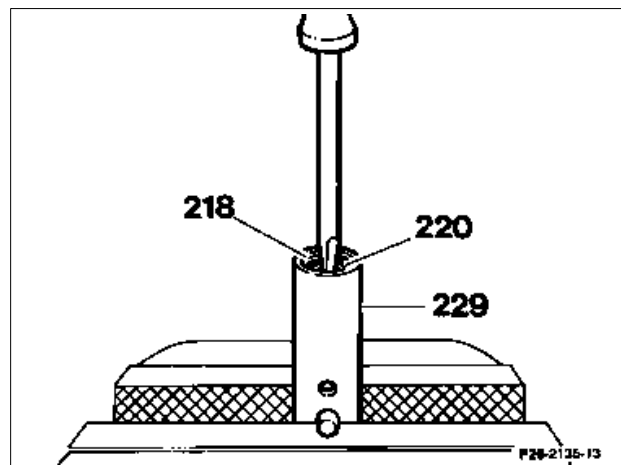
9 Sicherung (219) herausdrücken. Feder (206) und Gabelkopf (210) vom Schalthebel abnehmen.



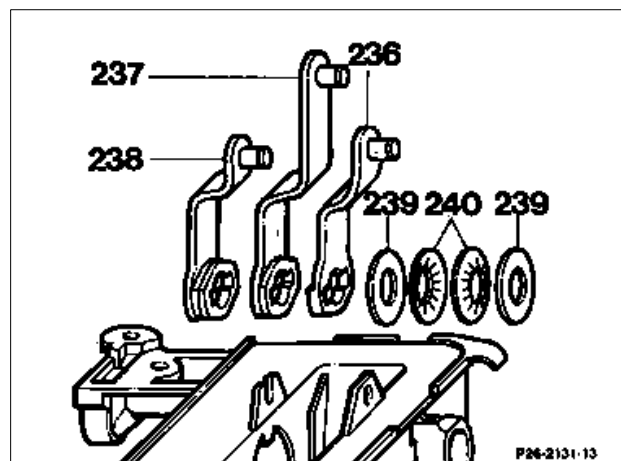
10 Scheibe (220) gegen die Federkraft im Schaltrohr (229) drücken und Sicherung (218) mit Hilfe eines Schraubendrehers herausdrücken. Feder aus dem Schaltrohr herausnehmen.

Einbauhinweis

Darauf achten, daß die Sicherung richtig in der Nut im Schaltrohr sitzt.

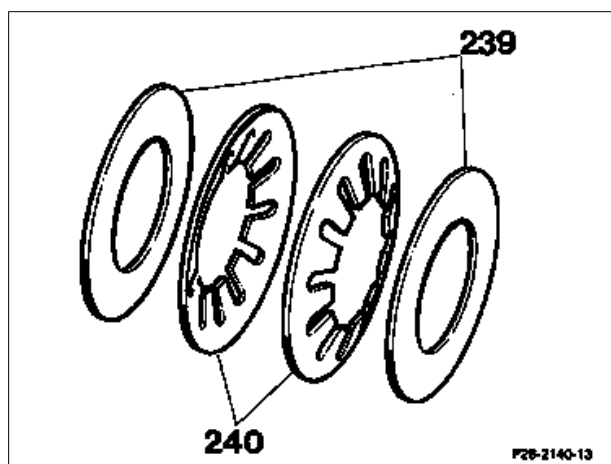


11 Schaltzwischenhebel (236, 237 und 238), Scheiben (239) und Tellerfedern (240) aus dem Lagerbock herausnehmen.

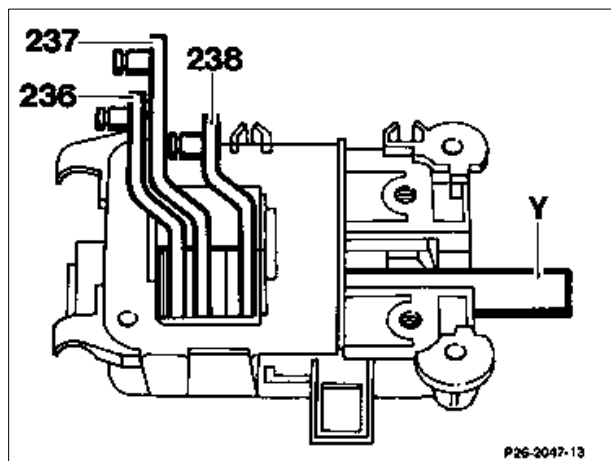


Einbauhinweis

Zunächst Tellerfedern (240) mit der Innenwölbung gegeneinander, Scheiben (239), die Schaltzwischenhebel (237) und (236) in den Lagerbock einlegen. Mit Zentrierdorn Y zentrieren.



Dorn Y vorsichtig herausziehen.
Schaltzwischenhebel (238) in den Lagerbock eindrücken. Anschließend Schaltzwischenhebel, Tellerfedern und Scheiben mit dem Zentrierdorn Y nochmals zueinander zentrieren.



12 Scheibe (235) und Buchse (250) aus dem Lagerbock herausnehmen.

Sämtliche Teile auf Verschleiß prüfen.

13 Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

